

전시회 소식

대구국제섬유박람회(PID) 전시장 내 'KORTEX관' 구성 및 참가업체 모집 안내

우리 협회는 대구국제섬유박람회(Preview In Daegu) 전시장 내에 섬유기계공동관인 'KORTEX관'을 설치하여 바이어와의 만남을 준비하고 있으며, 'KORTEX관' 참가업체 모집을 아래와 같이 안내하오니 많은 신청 바랍니다.

- 명 칭 : 대구국제섬유박람회(PID) 전시장 내 'KORTEX관'
- 전시기간 : 2025. 3. 5(수)~3. 7(금) / 3일간
- 설치장소 : 대구 EXCO
- 모집규모 : 360㎡(표준부스 40부스)
- 특기사항
 - 경상북도 지원 예산으로 50여명의 해외 바이어를 초청하여 참가업체들과의 구매 상담 지원
 - 초청이 결정된 해외 바이어에게는 항공 및 숙박비 등 일부 지원
- 기타 자세한 사항은 우리 협회 사업본부로 문의 바랍니다.(☎053-817-5954)



ITMA ASIA+CITME 2025 전시회

전체 부스 판매 및 한국관 참가신청업체 현황

ITMA ASIA+CITME 2025 전시회(2025.10.28.~10.31) 주최측의 발표에 의하면, 2024년 11월 12일(신청 마감일) 기준 32개국 731개 업체가 참가 신청을 하여 전시장 면적(60,000㎡)의 98%가 판매되었다고 합니다.

한국관에는 18개업체가 신청을 하였으며, 추가로 신청을 희망하는 업체께서는 우리 협회로 문의 바랍니다.

<한국관 참가 신청업체>

2024.11.12. 기준

	업체명	㎡	아이템
1	유일엠에스(주)	15	정방기
2	(주)이화에스알씨	18	연사기 외
3	일신기계	15	와인더
4	부광테크	15	니들펀칭기
5	(주)니텍스제침	30	제침
6	(주)삼성제침	48	제침
7	(주)삼화기계	15	니들펀칭기
8	(주)보림엘텍	21	고무 스트립
9	(주)삼일산업	18	염색기
10	풍광기계(주)	21	머서라이징기
11	(주)동원롤	18	캘린더기
12	대림스타릿(주)	30	시험기기 외
13	(주)디에스니들	24	제침
14	(주)세라트랙	18	세라믹 노즐 외
15	한국세폭	15	세폭직기
16	(주)유니플라이	15	환편기
17	금융기계(주)	80	환편기
18	대성기계공업(주)	24	정밀화학기계 외

※ 참가 신청 순

회원사 동정

에이스기계, 니트 리락사



염색기업체인 (주)에이스기계(대표 김희구)가 개발, 보급 중인 니트 리락샤기가 최근 주목받는 섬유기계로 떠올랐다. 에이스기계 니트 리락샤는 지속적인 성능 개선으로 최고 성능의 제품, 가장 기술우위에 있는 제품으로 평가받고 있다. 반월공단 소재 나일론 스판 니트 염색업체인 성일산업을 비롯해 영신물산 과테말라 공장, 세아상역 인도네시아공장, 성보, 대구지역 M사 등 수십여 니트염색업체들이 설치해 염색품질 향상에 큰 역할을 하고 있다. 나일론 니트 투웨이 직물염색을 전문으로 하는 성일산업은 에이스기계 니트 리락샤를 설치해 염색품질 향상은 물론 다양한 고난도 니트 스판직물을 소화해 내면서 일감이 쇠도하고 있어 기계 설치에 크게 만족 하고 있는 것으로 전해졌다. 니트 리락샤는 원단의 축을 주는 역할에서 부터 시와방지, 변사말림 방지, 유제제거, 수세기능까지 다양한 기능으로 니트 염색업체에 꼭 필요한 필수기종이라 할 수 있다. 에이스기계의 니트 리락샤는 장력 최소화와 수세기능 강화에 초점을 맞추어 개발되었는데 인버터 채택 개별구동에 터보로라를 장착해 수세효과를 극대화 했다. 에이스기계 김희구 대표는 "니트 리락샤 개발에 초기 시행 착오도 있었지만 현재는 퍼펙트한 성능을 자신한다"면서, "저희 회사 기계를 선택하면 염색품질을 최고로 끌어 올릴 수 있을 것이다"라고 강조했다.

<출처 : 텍스타일 라이프>

섬유기계 수출 · 입 통계

국가별 통계 (2024년 1~9월)

	수 출	수 입
금액 (천\$)	1,312,561	396,217
국 가 별	미 국	2,290
	베트남	113,120
	중 국	177,241
	인 도	995
	유럽(계)	50,197

HS Code별 통계 (2024년 1~9월)

	수출(천불)		수입(천불)	
	1~9월	누계 전년대비	1~9월	누계 전년대비
전체	1,312,561	21,228 1.8%	396,217	-168,024 -34.9%
8444	방사, 연신, 텍스춰, 절단기			
	6,911	-34 -0.6%	4,181	2,080 -100.5%
8445	합사, 연사, 권사, 정경카드기류			
	14,699	-2,867 -19.7%	8,962	-899 -9.0%
8446	직기류			
	14,087	2,925 36.5%	8,815	2,129 43.8%
8447	편직, 횡편, 자수기류			
	14,675	-5,112 -24.1%	9,250	-3,451 -20.8%
8448	도비, 자카드 보조기계류			
	19,871	-19,519 -26.6%	11,219	-2,639 -8.0%
8449	부직포 제조기계류			
	14,020	-408 -7.4%	8,786	1,650 106.6%
8450 20 0000	세탁기 10Kg 이상			
	46,056	62,662 18.3%	32,477	-42,395 -19.1%
8451	권취, 절단, 염색, 건조기류			
	74,139	-29,529 -4.4%	15,804	-122,796 -75.8%
8452	재봉기계류			
	16,518	5,740 28.9%	10,094	406 2.0%
8453	피혁, 신발 제조기계류			
	18,322	8,428 39.4%	7,811	-1,264 -29.8%
기타	14,050	-1,058 -11.1%	8,040	-845 -16.5%

<자료 출처 : 한국섬유기계융합연구원 홈페이지>

한국섬유기계융합연구원 소식

■ 경산 산업생태계에 '로봇' 입힌다.

자동차 부품과 섬유 중심으로 짜여진 경북 경산시 산업생태계에 '로봇'을 입히는 육성전략이 추진되고 있다. 특히 정부나 광역단위가 아닌 기초 지자체 단위에서 미래 지향적인 지역 산업생태계 변화를 위한 선제적인 대응이란 점에서 업계와 학계에 적잖은 반향을 불러일으킬 전망이다.

경산시는 22일 시청 소회의실에서 '경산시 로봇산업 육성전략 수립' 연구용역 중간보고회를 열었다. 급변하는 로봇 산업 환경에 선제적으로 대응하고, 미래 신산업 선점을 위한 로봇산업 육성전략을 마련하기 위해서다.

이날 보고회는 로봇 관련 기업, 대학, 연구기관 전문가 및 관계 공무원 등 20여 명이 참석한 가운데, 연구용역의 진행 상황을 점검하고 과업 방향과 세부 수행내용에 대한 논의를 진행했다.

한국로봇융합연구원이 수행 중인 연구용역의 주요 내용으로는 △로봇산업 동향 및 경산시 로봇산업 현황 분석 △육성 목표 및 추진 방향 설정 △목표별 세부 전략 등이 포함됐다.

보고회에서 한국로봇융합연구원은 경과 보고와 함께 향후 추진계획을 발표했다. 이재용 한국섬유기계융합연구원 본부장 등 전문가들은 경산로봇산업 육성방향에 대한 다양한 의견을 개진했다. 특히 경산에 사업장을 둔 국내 최고수준의 웨어러블 로봇 업체로 알려진 에프알티로브틱스 대표도 참석해 눈길을 끌었다.

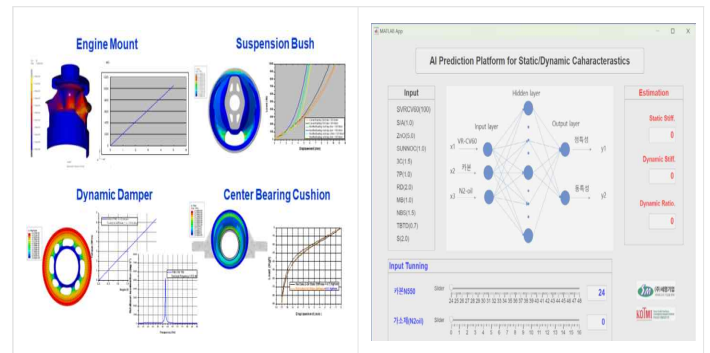
조현일 경산시장은 "경산은 첨단 로봇산업 육성을 위한 최적의 여건을 갖추고 있다. 실현 가능한 지역 맞춤형 로봇산업 육성전략을 도출해 나가겠다"고 밝혔다.

-박성우 기자-

<출처 : 영남일보. 2024년 11월 26일자. 10면>

■ 저동배울 고무소재 개발을 통한 모터 마운팅 부시의 개발

자동차 분야에서 새롭게 개발되는 각가지 기술의 최종 목적은 안전성, 운전성, 편의성, 안락성 등으로 크게 구분할 수 있으며 이 중 안락성에 있어 가장 영향을 주는 것이 소음과 진동이다. 안락성을 위해서는 소음 및 진동의 기진원을 없애거나 전달 경로를 분석하여 대책을 마련하는 것으로서 대표적인 것이 차량의 진동을 절연하기 위한 마운트라 할 수 있다. 대부분의 마운트 모듈은 진동을 흡수하며 충분한 강성을 유지하기 위해서 고무를 주성분으로 하여 사용된다. 마운트의 주재료인 고무의 특성상 형상 및 첨가제에 따라 완제품 제작 시 시뮬레이션으로는 제품의 정특성은 어느 정도의 예측이 가능하나 동특성의 경우 시뮬레이션으로 얻을 수 없기 때문에 실험을 통해 수요기업에서 요구하는 정특성, 동특성 등과 같은 요구 물성 확인을 진행한다. 그러나 제품의 특성을 충족하기 위해 시제품을 제작하고 실험을 통해 요구 물성을 확인함에 따라 결과에 따른 금형수정 및 재료변경 등과 같은 시간적, 경제적인 측면에서 불리한 소모가 발생한다. 이에 한국섬유기계융합연구원 스마트제조연구센터에서는 “저동배울 고무소재 개발을 통한 모터마운팅 부시의 개발” 과제를 착수하여 기존에 노하우 바탕의 설계 및 개발 과정을 데이터화 하여 이를 바탕으로 시기반 마운트 특성에 맞는 고무레시피를 도출하는 시스템을 개발하였다. 이를 통해 시제품 반복 제작으로 인해서 발생하는 설계 및 개발시간을 최소화하여 엔지니어링 시간과 노동 비용을 절감할 수 있으며, 수동적인 작업이 줄어들고, 재작업 및 오류 수정 비용이 감소함으로써 전체적인 개발 비용을 절감할 수 있었다.



<출처 : 스마트제조연구센터 박운환 수석연구원>